

Sortennummer	Waage im Werk SAP auf Rechnung	0010	0001	0002	0105	0109	0113	0106	0108	0111	0053	0100	0103	0210	0203	0202		
		58712	58701	58510	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/4 MS	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	8/32	0/8	0/16	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32		
Frostwiderstand		---	---	---	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	---	---	---	---	F ₁	F ₁		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		---	---	---	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	---	---	---	---	MS ₁₈	MS ₁₈		
Frost - Tausalz-Beständigkeit		---	---	---	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	---	---	---	---	F _{EC5}	F _{EC5}		
Fließkoeffizient (E _{CS} angegeben +/- 2)		---	E _{CS} ang.27	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	E _{CS} 35	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	---	---	---	---	LA ₃₀	LA ₃₀		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	---	---	---	---	M _{DENR}	M _{DENR}		
Widerstand gegen Polieren		---	---	---	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	---	---	---	---	PSV _{NR}	PSV _{NR}		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		---	---	---	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	---	---	---	---	AAV _{NR}	AAV _{NR}		
Widerstand gegen Spike-Reifen		---	---	---	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	---	---	---	---	A _N NR	A _N NR		
Schwinden infolge Austrocknung		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlewasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Petrographischer Typ	Quartär der Erft Scholle, Hauptterrasse (H 16)																	

Sorte Nr.		werktypische Kornzusammensetzung																				Toleranzkategorie nach:				
Korngruppe		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%																								
		0,063	0,125	0,25	0,355	0,5	0,71	0,8	1	1,4	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	4	4,5	5,6	6,3	8					
58712	0/1	2,9	11	53	---	89	---	---	99	100	---	100														Tabelle 4
58701	0/2	0,7	1	5	---	33	---	---	76	---	---	95	---	---	99	---	100									Tabelle C.1
58510	0/4 MS	5,4	8	19	---	48	---	---	78	---	---	91	---	---	---	---	98	---	99	---	100					Tabelle 4
58724	BS 0/5	8,4	13	19	---	28	---	---	41	---	---	62	---	---	75	---	87	---	97	---	100					G _{TC} NR

Sorte Nr.	Korngruppe	0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	56	63							Toleranzkategorie nach:
58704	0/32	1	---	---	---	---	---	---	---	55	---	70	---	85	95	100	100	---	100							Tabelle 6
58710	16/32	1	---	---	---	---	---	---	---	1	---	2	---	10	70	98	100	---	100							keine Anforderungen
57046	Splitt 5/22	1,2	2	2	2	3	---	3	3	5	10	25	47	78	99	100	100								G _{20/17,5} (11,2 mm)	
56595	Splitt 5/32	2,6	3	4	5	5	6	6	6	6	7	10	20	35	60	89	99	100	100						G _{20/17,5} (16,0 mm)	

Sorte Nr:	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe					Kornzusammensetzung	Feinanteile	Kategorien
		1	2	4	8	16			
58702	0/8	40		70			G_{A90}	f_3	Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.
58703	0/16		40		70		G_{A90}	f_3	
58704	0/32			40		70	G_{A90}	f_3	
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.							

weitere Kennwerte / Eigenschaften

Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.

Sortennummer	Waage im Werk SAP auf Rechnung	0010	0001	0002	0105	0109	0113	0106	0108	0111	0053	0100	0103	0210	0203	0202		
		58712	58701	58510	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/4 MS	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	8/32	0/8	0/16	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32		
Fließkoeffizient		$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Methylenblau-Wert [MB]		---	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Grobheit der Korngruppe		<i>FP</i>	<i>MP</i>	<i>MP</i>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Feinheitensmodul		$FF = 1,4$	$CF = 2,8$	$CF = 2,5$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		1,48	1,51		1,48	1,49	1,44	---	1,61	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		1,67	1,76	---	1,64	1,62	1,58	---	1,76	---	---	---	---	---	---	---		
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		31	30	---	37	38	40	---	33	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	---	LA_{35}	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	---	M_{DE15}	---	---	---	---	---	---	---	---	M_{DE15}	M_{DE15}		

Glühverlust Sand 0/2	Dauer 1 h
bei 550°C [%]	0,5
bei 1050°C [%]	0,8

pH-Wert (0/2)
$pH_{(CaCl_2, 0,01mol/l)} =$
7,5

Elementanalyse am Sand 0/2 mittels RFA								
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂
[%]	95,1	0,65	2,13	< 0,1	< 0,2	0,20	1,01	< 0,2